

Dencryl™ S32

Hård, mellemviskos topcoat til tørre områder

Produkt beskrivelse

Dencryl™ S32 er en opløsningsmiddel-fri, mellemviskos 2-komponent metakrylharpiks, der tilbyder høj hårdhed og lav gulning. Den lavere reaktivitet forudsætter en påføringstemperatur på mindst +10°C (se også tabellen "Hærderdosering" nedenfor).

Anvendelsesområder

Dencryl™ S32 anvendes som en farveløs, meget slidstærk topcoat til dekorative glatte belægninger på farvede flager og farvet sand og som pigmenteret topcoat med forbedrede egenskaber. På grund af den høje hårdhed må elastiske systemer såsom **Dencryl™ M41** eller **Dencryl™ B24** ikke udlægges sammen med **Dencryl™ S32**. I disse tilfælde skal der påføres et mellemlag af **Dencryl™ S31** eller **Dencryl™ S33**, da bevægelse forårsaget af temperatur ellers vil føre til, at der dannes revner i toplaget.

Anvendelse

Når den ønskede blandsmængde (5-10 kg) er blandet med den nødvendige mængde hærder som angivet i tabellen "Hærderdosering", hældes harpiksen straks på overfladen og påføres på kryds og tværs, helst med en malerrulle. Selvom det er muligt at sprede det groft med en gummiklinge først, må opholdstiden for den stadig flydende harpiks indtil endelig udjævning på en farvet flageoverflade ikke være for lang, da denne delvist kan opløses og efterlade farvespor. For at sikre de bedst mulige egenskaber skal minimum og maksimum belægningstykkelse overholdes. Materialeforbrug til glatte belægninger er ca. 400 g/m² og på områder drysset med **Dencoat™ Color Quartz** - 0,7 - 1,2 mm ca. 500 g/m². Hvis belægningstykkelsen overskrides (mere end 800 g/m²), vil toplakken have tendens til at flage.

Under bremsebelastninger kan overfladens termoplastiske karakter føre til dækmærker, som i mange tilfælde kan fjernes igen med egnede rengøringsmidler. Det giver mening for brugeren at beskytte overfladen mod skader gennem omhyggelig brug og pleje. Ofte vil det være tilrådeligt at sikre, at gaffeltrucks køres korrekt, at sorte dæk udskiftes med hvide, eller at der anvendes et overfladeplejemiddel.

Pigmentering

Såfremt der ønskes et ensfarvet gulv kan der tilsættes **Dencoat™ Color Packs**. Endvidere kan der tilføjes **Dencoat™ Floor Filler** såfremt der ønskes en højere viskositet i topcoaten.

1. Transparent top coat (Brug i system A)

Vejledende blanding og mængder

Del	Produkt	Vejl. blanding (% af vægt)	Kommentarer	Mængde til 10 liter spand
1	Dencryl™ S32	100 %		10 kg 10 liter
	Total:	100 %	Gennemsnitligt forbrug: 400-500 g/m²	10 kg 10 liter
2	Dencryl™ Hærder Pulver	1 - 4 % i forhold til del 1	Se "Hærder doseringer"	100 - 400 g

2. Pigmenteret top coat (Brug i system A, C)

Vejledende blanding og mængder

Del	Produkt	Vejl. blanding (% af vægt)	Kommentarer	Mængde til 10 liter spand
1	Dencryl™ S32	90 %		9 kg 9 liter
2	Dencoat™ Color Pack	10 %		1 kg
	Total:	100 %	Gennemsnitligt forbrug: 400-500 g/m²	10 kg Ca. 9,5 liter
3	Dencryl™ Hærder Pulver	1 - 4 % i forhold til del 1	Se "Hærder doseringer"	90 - 360 g

Teknisk data for flydende materiale

Egenskaber	Metode	Værdi
Viskositet ved +20°C	DIN 53 015	Ca. 120 – 150 mPa·s
Flow tid ved +20°C, 4 mm bæger	DIN 53 211	30 – 35 sek.
Massefylde D_4^{20}	DIN 51 757	0,97 g/cm ³
Flammepunkt	DIN 51 755	+10°C
Arbejdstid ved +20°C (100 g, 2 % hærder pulver)		ca. 12 min.
Underlag temperatur		-10°C til +30°C

Teknisk data hærdet materiale

Egenskaber	Metode	Værdi
Massefylde	DIN 53 479	1,18 g/cm ³
Max forlængelse	DIN 53 455	6 %
Shore-D	DIN 53 505	72 – 76
Vandoptagelse, 4 dage	DIN 53 495	125 mg (50 · 50 · 4 mm)
Vanddampgennemtrængelighed	DIN 53 122	1,05 · 10 ⁻¹¹ g/cm · h · Pa

Hærder dosering

Temperatur	Hærder pulver % *	Arbejdstid ca. min.	Hærdetid ca. min.
+10°C	4,0	15	40
+15°C	3,0	15	40
+20°C	2,0	12	30
+25°C	1,5	10	30
+30°C	1,0	10	30

* Mængden af hærdningspulver er altid relateret til mængden af harpiks.

	
Dencoat™ International · E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com	
22 ¹⁾	
S32 - 001	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
Syntetisk harpiks til internt brug (Installation i overensstemmelse med den nyeste tekniske information)	
Reaktion på brand:	E II
Frigivelse af ætsende stoffer (Synthetic Resin Screed):	SR
Vandgennemtrængelighed:	NPD ²⁾
Slidstyrke:	AR 1 ³⁾
Vedhæftningsstyrke:	B 1,5
Slagstyrke:	IR 4
Lydisolering:	NPD ²⁾
Lyddæmpning:	NPD ²⁾
Termisk modstand:	NPD ²⁾
Kemisk resistens:	NPD ²⁾

CE-mærkning

- 1) De sidste to cifre i det årstal, hvor ce-mærkningen blev anbragt.
- 2) NPD = Ingen præstation bestemt.
- 3) Henviser til en glat overflade uden broadcasting.

DenCoat™ E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com

Denne information og alle videre tekniske råd er baseret på vor nuværende viden og erfaring. Det understreges at ovenstående ikke er et udtryk for garanti eller ansvar. Vi forbeholder os retten til at ændre vores oplysninger jævnfør vores teknologiske fremskridt eller andre udviklinger. Kunden er ikke frigjort for pligten til at udføre omhyggelig inspektion og test af indkommende materialer. Produktspecifikationer nævnt i dette datablad, bør verificeres ved test, der bør udføres af en ekspert under ansvar af kunden. Kontakt venligst Dencoat for seneste version. Alle vores dokumenter, tilbud osv. er i henhold til vores generelle salgs og leveringsbetingelser og udlægningsvejledninger.